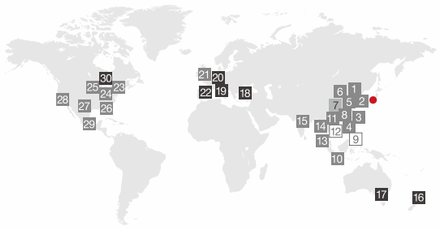


本社・工場・西日本統括営業所

テクニカルセンター

国内拠点

● 本社・工場　京都市伏見区久我本町11-260
TEL（075）933-9555　FAX（075）934-4033

テクニカルセンター　京都市南区久世築山町487番地
TEL（075）933-5555　FAX（075）922-3151

東京統括営業所　東京都中央区八重洲2-4-6八重洲鈴木ビル7F
TEL（03）3245-0800　FAX（03）3245-0808

西関東営業所　神奈川県厚木市妻田西1丁目30-1 松井産業第2ビル201号
TEL（046）295-5610　FAX（046）295-5620

長野営業所　長野県塩尻市広丘吉田552-1K I ビル105号
TEL（0263）86-9651　FAX（0263）86-9652

北関東統括営業所　さいたま市北区吉野町2-179-11
TEL（048）665-2921　FAX（048）665-2927

東北営業所　福島市八島町16-38
TEL（024）535-5942　FAX（024）535-5943

岩手サテライト　岩手県北上市幸町5-21プチメゾンB棟
TEL（0197）62-6905　FAX（0197）62-6905

つくば営業所　茨城県つくば市松代2丁目8-8
TEL（029）854-7778　FAX（029）854-7776

中部統括営業所　愛知県豊川市大橋町2丁目62番地
TEL（0533）89-2021　FAX（0533）89-2020

静岡営業所　静岡市駿河区宮竹1丁目19番10号
TEL（054）238-2848　FAX（054）238-2847

名古屋西営業所　三重県桑名市東方1529-1ハイツアザレア
TEL（0594）24-9500　FAX（0594）24-9505

西日本統括営業所　京都市伏見区久我本町11-260
TEL（075）933-9519　FAX（075）934-8973

富山営業所　富山市山室138-1
TEL（076）491-4785　FAX（076）491-4795

広島営業所　広島市西区中広町2丁目21-22石本ビル2F
TEL（082）296-3098　FAX（082）296-3099

福岡営業所　福岡市博多区井相田3丁目12-25
TEL（092）592-7541　FAX（092）592-7537

大分サテライト　大分県別府市山家4組
TEL（0977）21-7211　FAX（0977）21-7211

子会社

韓国	1	Yushin Korea Co.,Ltd.〈ソウル〉
	2	大邱（テグ）営業所
台湾	3	有信國際精機股份有限公司〈台北〉
	4	台中営業所
中国	5	有信精机商貿（上海）有限公司〈上海〉
	6	天津営業所
	8	有信精机貿易（深圳）有限公司〈深圳〉
インドネシア	10	PT.Yushin Precision Equipment Indonesia〈ジャカルタ〉
ベトナム	11	Yushin Precision Equipment（Vietnam）Co., Ltd.〈ハノイ〉
マレーシア	13	Yushin Precision Equipment Sdn. Bhd.〈クアラルンプール〉
タイ	14	Yushin Precision Equipment（Thailand）Co., Ltd.〈バンコク〉
インド	15	Yushin Precision Equipment（India）Pvt. Ltd.〈チェンナイ〉
イギリス	21	Yushin Automation Limited〈バーミンガム〉
アメリカ	23	Yushin America, Inc.〈ロードアイランド〉
	24	Yushin America, Inc. Indiana Office
	25	Yushin America, Inc. Ohio Office
	26	Yushin America, Inc. North Carolina Office
	27	Yushin America, Inc. Texas Office
	28	Yushin America, Inc. California Office
	29	Yushin America, Inc. Mexico Office

子会社（工場）　中国　7　広州有信精密机械有限公司〈広州〉

駐在員事務所

フィリピン	9	フィリピン駐在員事務所〈マニラ〉
ベトナム	12	ホーチミン駐在員事務所

代理店

ニュージーランド	16	Tasman Machinery Ltd.〈オークランド〉
オーストラリア	17	Tasman Machinery Pty Ltd.〈メルボルン〉
トルコ	18	Mar Plastik Metal Kalip San. ve Tic. Ltd. Şti.〈イスタンブール〉
イタリア	19	MACAM S.r.l.〈リヴォリ〉
オランダ	20	Polymac-Robotics B.V.〈エデ〉
スペイン	22	MECMAN INDUSTRIAL, S.L.〈バルセロナ〉
カナダ	30	En-Plas,Inc.〈トロント〉

HST

HST SERIES 150/250/400

安全に関するご注意

- 本カタログに掲載の製品は、労働安全規則で定義される産業用ロボットに該当します。労働安全規定の定めに基づき、安全に留意してご使用ください。
- 本カタログの中の適用写真は、製品をわかりやすく説明するために、安全柵などの労働基準規則に定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。ご使用にあたっては、ユーザー様にて安全のための機器、装置をご準備ください。
- 本カタログに掲載の製品については、ご使用の前に取扱説明書とその他の付属書類などをすべて熟読し、正しくご使用ください。

※カタログの記載内容については、改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

ユーシン精機はあらゆる事業活動において、人と環境にやさしい技術をもって自然と共生できる快適な地球環境の実現に努めています。

お問い合わせ先

Heartful Technology
Yushin

株式会社ユーシン精機

please access····· yushin.com
www.yushin.com

本社／京都市伏見区久我本町11-260　〒612-8492　TEL (075)933-9555　FAX (075)934-4033

2014.9（2）2000_SQ_J

Heartful Technology
Yushin

HST series

高速
HIGH SPEED

従来機比 **25.4%** 軽量化

従来機比 **9.2%** 取出タイム短縮

最適設計採用
▼
駆動部質量の削減
▼
取出時間短縮
▼
生産性向上

制振
VIBRATION CONTROL

従来機比 **98.6%** 整定時間短縮

最適設計＋CFRP＋制振制御
▼
整定時間短縮・振動減衰性能向上
▼
タイマ削減・安定取出
▼
生産性向上

※ 機体色は2色から選択できます。

最適設計 ー京都大学との共同研究ー

最適設計とは、ロボットの機構やその動きを考慮し、CAE（計算機支援技術）により論理的な最適形状を求める手法。
近年、飛行機や車を軽量かつ信頼性の高い構造にするために応用されている手法です。
当社は京都大学との共同研究により、まずアタッチメントヘッドに採用、実用化の後、取出ロボットとしてHSA、TSXA、YCそしてHSTに採用しています。

日本機械学会賞（技術）受賞

2011年度、当社の「構造最適化技術に基づく高性能射出成形機用取出ロボットの開発」が日本機械学会賞（技術）を受賞しました。

ラインアップ拡大

横行、昇降ストロークのラインアップを11タイプ追加

豊富な標準装備

従来機のオプション項目6機能を標準装備

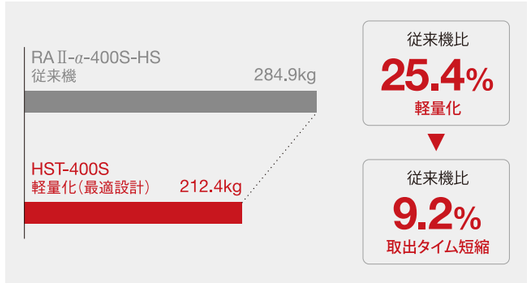
コントローラ選択可能

E-touchⅡとE-touch compactの2種類から選択可能

高速

軽量高速化

HSTシリーズは、最適化技術により部品や構造物など、それぞれを構造や形態にいたるまで軽量化。その結果、駆動部を約72.5kg削減、従来機比25.4%の軽量化に成功。それにより、駆動モータを大型化せずに従来機比9.2%の高速化を実現しました。
また、最適化技術によって軽量化したため、単なる軽量化ではなく、「最適な状態で軽量化し、且つ高い剛性を確保」することができました。

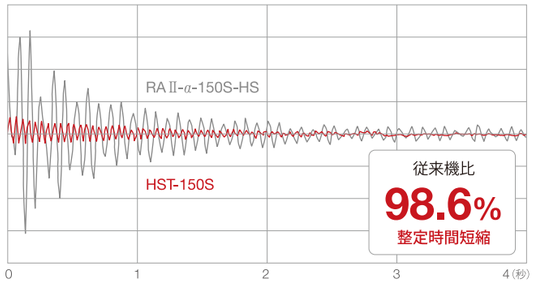


HST-400Sにおける駆動部質量の比較

制振

整定時間短縮　最適設計＋CFRP＋制振制御

HSTシリーズは、最適設計により、固有振動数や、振動の減衰特性までを検討の対象にしました。その結果、整定時間（振動が基準値内に収まるまでの時間）の98.6%削減という、大幅な制振性の向上を実現しました。



HST-150Sにおける取出位置での比較

BENEFITS

タイマ削減

大幅な整定時間の削減により、取出ロボットの各種待ちタイマを短縮することが可能になり、実成形時のサイクルタイム短縮に貢献します。

安定取出

動作時・停止時の振動が少なく、振動減衰性能も良いため、精密成形品、微細成形品などにおいても、高速で安定した取出しが可能になりました。

▼

生　産　性　向　上

ラインアップ拡大

従来機と比較し、横行、昇降ストロークのラインアップを11タイプ追加しました。

	HST-150	HST-250	HST-400
横行ストローク	1500	1500	—
	1700	1700	1700
	1900	1900	1900
	2200	2200	2200
	2500	2500	2500

	HST-150	HST-250	HST-400
昇降ストローク	850	—	—
	950	950	—
	1100	1100	1100
	1300	1300	1300

赤字はHSTより標準設定したストローク

豊富な標準装備

従来機のオプション項目6機能を標準装備しました。

不良品排出回路	初期排出動作	サンプリング動作
アンダーカット動作	横行途中待機	下降指令ON待ち

コントローラ選択可能

E-touch ⅡとE-touch compactの2種類から選択できます。

E-touch Ⅱ

10.4インチ・フルカラータッチパネル
音声ガイダンス機能
予知保全を標準装備
取出ロボットシミュレータ標準装備
リードスルーティーチング標準装備

E-touch compact

7.5インチ・フルカラータッチパネル
予知保全を標準装備
リードスルーティーチング標準装備

HST series

共通仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	姿勢制御
三相AC 200V/220V/230V （50/60Hz）	デジタルサーボ 3 / 5軸	マイクロ コンピュータ 制御	0.49MPa （最大0.7Mpa）	90°

HST-150

型別仕様

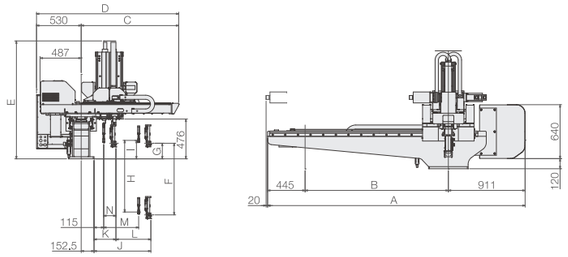
型　式	最大所要電力	横行ストローク（mm）	引抜ストローク（mm）		昇降ストローク（mm）		エア消費量（Nℓ/cycle）	最大許容可搬質量（kg）	対象成形機型締力（tf）
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
HST-150S	三相AC200V 14.4 A Max.	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	550	—	850 [950] [1100] [1300]	—	3.6	3	100 ～ 220
HST-150D	三相AC200V 18.8 A Max.		414.5	414.5		850 [950] [1100] [1300]			

[　]＝ストローク延長仕様

最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

外形寸法図（mm）

[　]…ストローク延長仕様



型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HST-150S	2856 [3056] [3256] [3556] [3856]	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	1157.5	1687.5	1321 [1374] [1454] [1546]	850 [950] [1100] [1300]	185	—	—	674.5	124.5	550	—	—
HST-150D					1399 [1452] [1532] [1624]			850 [950] [1100] [1300]	219		260	414.5	414.5	145

HST-250

型　式	最大所要電力	横行ストローク（mm）	引抜ストローク（mm）		昇降ストローク（mm）		エア消費量（Nℓ/cycle）	最大許容可搬質量（kg）	対象成形機型締力（tf）
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
HST-250S	三相AC200V 17.3 A Max.	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	760	—	950 [1100] [1300]	—	4.3	5	180 ～ 300
HST-250D	三相AC200V 23.1 A Max.		570	570		950 [1100] [1300]			
HST-250DS	三相AC200V 26.0 A Max.		720	720			8.4		

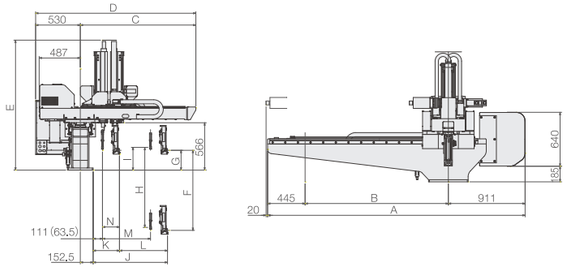
[　]＝ストローク延長仕様

最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

外形寸法図（mm）

[　]…ストローク延長仕様

(　)…DSタイプ



型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HST-250S	2856 [3056] [3256] [3556] [3856]	1500 [1700] [1900] [2200] [2500]	1371.5	1901.5	1542 [1622] [1714]	950 [1100] [1300]	235	—	—	882.5	122.5	760	—	—
HST-250D								950 [1100] [1300]	270		312.5	570	570	201.5
HST-250DS			1521.5	2051.5					235	1032.5		720	720	249

HST-400

型　式	最大所要電力	横行ストローク（mm）	引抜ストローク（mm）		昇降ストローク（mm）		エア消費量（Nℓ/cycle）	最大許容可搬質量（kg）	対象成形機型締力（tf）
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
HST-400S	三相AC200V 17.3 A Max.	1700 [1900] [2200] [2500]	950	—	1100 [1300]	—	5.4	10	280 ～ 450
HST-400D	三相AC200V 23.1 A Max.		750	750		1100 [1300]			
HST-400DS	三相AC200V 26.0 A Max.		850	850			10.6		

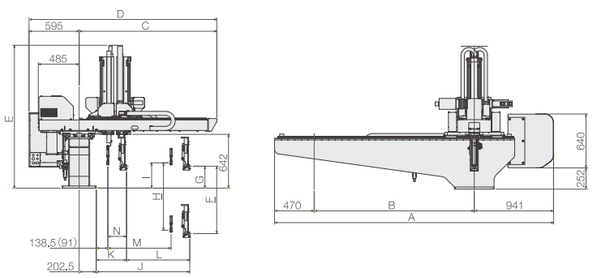
[　]＝ストローク延長仕様

最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

外形寸法図（mm）

[　]…ストローク延長仕様

(　)…DSタイプ



型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
HST-400S	3111 [3311] [3611] [3911]	1700 [1900] [2200] [2500]	1634	2229	1695 [1787]	1100 [1300]	260	—	—	1110	160	950	—	—
HST-400D								1100 [1300]	300		360	750	750	221.5
HST-400DS			1734	2329					260	1210		850	850	269

HST-600

共通仕様

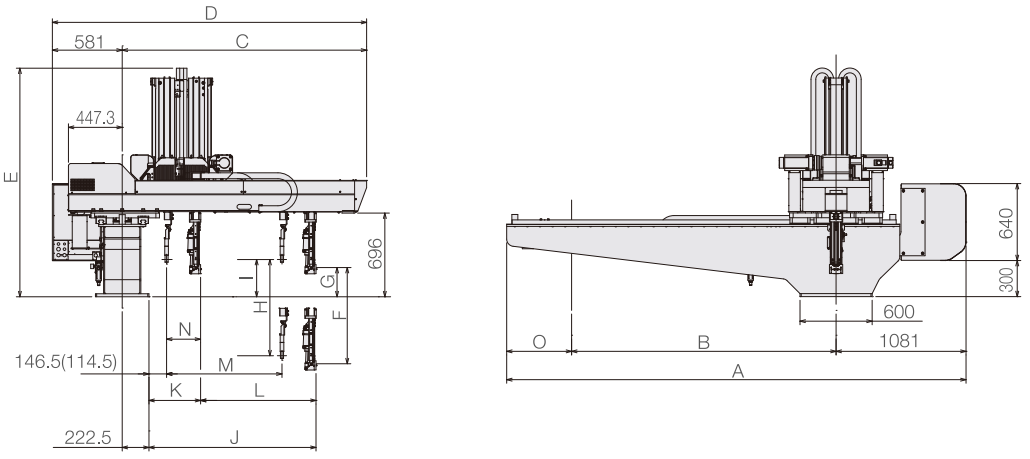
電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	姿勢制御
三相AC 200V/220V/230V (50/60Hz)	デジタルサーボ 3 / 5軸	マイクロ コンピュータ 制御	0.49MPa (最大0.7Mpa)	90°

型別仕様

型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm)		昇降ストローク (mm)		エア 消費量 (Nℓ/cycle)	最大許容 可搬質量 (kg)	対象成形機 型締力 (tf)
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
HST-600S	三相AC200V 17.3 A Max.	2200 [2500] [3000]	1160	—	1300 [1550] [1800]	—	8.1	15kg	400 ～ 650
HST-600D	三相AC200V 23.1 A Max.		960	960		1300 [1550] [1800]			
HST-600DS	三相AC200V 26.0 A Max.						16.0		

※写真は DS タイプ
[　]＝ストローク延長仕様
最大可搬質量はアタッチメントヘッドを含みます。取出ロボット設定データの変更により、表示値以上の搬送も可能です。

外形寸法図(mm)
[　]…ストローク延長仕様
(　)…DSタイプ



型式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
HST-600S	3821 [4121] [4621]	2200 [2500] [3000]	2033	2614	1901 [2021] [2149]	1300 [1550] [1800]	243	—	—	1389.5	229.5	1160	—	—	540 [565]※
HST-600D								1300 [1550] [1800]	310		429.5	960	960	283	
HST-600DS														315	

※横行ストローク延長 3000mm 仕様選択時